

Brikettierpresse RUF



Siemens SPS Steuerung



Rechteckige Briketts



Manuelle Verpackung



Automatische Verpackung

Gewerblich Brikettieren

Die hydraulischen Brikettierpressen von RUF verpressen verschiedenste Materialien wie Hobelspäne, Sägemehl, Hackschnitzel sowie Schleifstaub und andere Reststoffe zu formstabilen, rechteckigen Briketts. Die Maschine zeichnet sich durch eine sehr robuste Bauweise aus, die eine gleichbleibende Brikettqualität im Dauerbetrieb garantiert.

Funktionsweise

Das Ausgangsmaterial wird von oben in den Vorratsbehälter gefüllt. Am Boden des Behälters fördert eine Transportschnecke das Material in den Vorverdichter. Dieser verdichtet das Material in die Presskammer. Der Pressstempel wird aktiviert, fährt nach vorne und drückt das Material mit bis zu 300 bar in die Matrize. Die Matrize wird seitlich verschoben und der Brikett nach vorne ausgepresst.

Die Abmessungen der Briketts betragen 150 x 60 mm. Die Länge des Briketts ist bis max. 105 mm über die SPS-Steuerung einstellbar. Die Bedienung erfolgt über ein Siemens Touch-Display.

Technische Daten

MODELL*	LEISTUNG kg / h	BRIKETT- ABMESSUNGEN mm	ELEKTRO- ANSCHLUSS kW	ABMESSUNGEN L x B x H mm	GEWICHT kg
Classic	300 - 500	150 x 60 x 40 – 105	34	2100 x 1900 x 2000	3300

Qualitätsmerkmale

- Rechteckige Briketts
- Geringe Verschleißkosten
- Hoher Pressdruck (bis zu 300 bar)



Vorteile durch die Briketherstellung

- Gewinnbringender Verkauf der Holzbriketts
- Briketts sind gut stapelbar
- Verringerung des Volumens um bis zu 90%
- Kosteneinsparung bei Lagerung und Transport
- Reduktion der Brand- und Explosionsgefahr durch Staubbindung
- 2,1 kg Holzbriketts entsprechen einem Brennwert von 1 Liter Heizöl

* andere Modelle auf Anfrage