




Brikettierpressen Typ MPP

Leistung: 30 - 550 kg/h

- QUALITÄTSMERKMALE** 
- Geringe Verschleißkosten
 - Kühlbare Presszange
 - Energieeffiziente Arbeitsweise
 - Option: Endlos-Brikettstrang



Eigenschaften

Die hydraulischen Brikettierpressen der Baureihe MPP verpressen verschiedenste Materialien wie Holz, Stroh, Miscanthus, Schilf, Papier, Kartonagen, Kunststoffe und Textilfasern zu formstabilen zylindrischen Briketts. Die Maschinen sind CE-konform und zeichnen sich durch eine robuste Bauweise aus, die eine gleichbleibende Qualität im Dauerbetrieb garantiert.

Der Pressvorgang erfolgt ohne Zusatz von Bindemittel allein durch den hydraulischen Pressdruck. Das Volumen des Ausgangsmaterials kann materialabhängig um bis zu 90 % reduziert werden. Die maximale Materialfeuchte darf 18 % Atro nicht übersteigen. Das Standardsilo besitzt ein Volumen von ca. 1,0 m³. Silos mit größerem Volumen oder Spezialbehälter zum Unterbau unter eine bestehende Absaug- und Filteranlage als komplette Entsorgungseinheit sind ebenfalls lieferbar.

Die Brikettpressen der Baureihe MPP sind ausgelegt auf die Herstellung von Briketts aus homogenem Material. Die Länge eines Brikethubs beträgt je nach Maschinentyp 40 bis 100 mm. Als Option können bei geeignetem Material auch Briketts mit einer Länge von 200 bis 300 mm hergestellt werden.

Das Häckselgut wird in den Vorratsbehälter gefüllt. Am Boden des Behälters läuft ein Rührwerk, welches Brückenbildung verhindert und das Material in die Vorverdichterkammer fördert. In dieser Kammer läuft ein Hydraulikschieber, der das Material vorverdichtet und in den quer dazu verlaufenden Hauptpresszylinder schiebt. Der Presskolben drückt das Material solange in die geschlossene Presszange, bis der eingestellte Pressdruck erreicht ist. In aller Regel liegt der Pressdruck bei 80 bar. Dann öffnet die Zange und das stabile Brikett wird ausgegeben. Je homogener das eingefüllte Material, desto gleichmäßiger sind nachher die Briketts.

Bei der Herstellung von Briketts ergeben sich folgende Vorteile:

- Erstellung eines Wertstoffs aus einem Reststoff
- Verringerung des Volumens um bis zu 90 %
- Kosteneinsparung bei Lagerung und Transport
- Günstige Entsorgung
- Gewinnbringender Verkauf
- Reduktion der Brand- und Explosionsgefahr durch Staubbindung
- 2,1 kg Holzbriketts entsprechen einem Brennwert von 1 Liter Heizöl

Technische Daten

MODELL	LEISTUNG kg/h	BRIKETT Ø mm	MOTORLEISTUNG kw	ABMESSUNGEN L x B x H mm	GEWICHT kg
MPP 60	30 - 60	50	5,5	1680 x 1100 x 1500	680
MPP 80	35 - 80	60	5,5	1680 x 1100 x 1500	700
MPP 110	40 - 110	65	5,5	1925 x 1100 x 1500	800
MPP 130	50 - 130	65	7,5	2115 x 1350 x 1700	1000
MPP 180	100 - 180	70	9,2	2095 x 1300 x 1700	1250
MPP 280	120 - 280	80	9,2	2095 x 1300 x 1700	1250
MPP 350	240 - 350	70	27,5	2500 x 1500 x 1730	2200
MPP 450	350 - 450	80	15	2500 x 1500 x 1730	2300
MPP 550	350 - 550	80	27,5	2500 x 1500 x 1730	2400